

北京•中国国际展览中心新馆 2014年9月16-19日

第31期 2014年6月6日 (锻造版)



MetalForm C 中国国际金属成形展览

EXHIBITION · BEIJING · 北京

承办委员会:

• 河北省香河县工业局

• 河北省青县经济团体联合会

• 中国锻压协会冲压委员会

• 中国锻压协会钣金委员会

主办单位:

• 中国锻压协会

支持单位:

- 中国机械工程学会塑性工程
- 日本锻压机械工业会
- 日本金属冲压工业协会
- 日本素形材中心
- 日本锻造协会 • 印度锻造协会
- 台湾锻造协会
- 上海市锻造协会
- · 无锡锻压协会 · 河南省铸锻工业协会 • 重庆锻压行业协会
- · 沈阳锻造协会 · 安徽省机床工具协会
- 中国国际贸易促进委员会
- 马鞍山委员会 江苏省南通市液压机商会
- 江苏省海安县锻压机械业商会
- 河北省沧州市工业经济联合会河北省廊坊市工业经济联合会 • 河北省南皮县经济团体联合会
- - 中国锻压协会工业炉委员会中国锻压协会模具委员会
- 中国锻压协会航空材料成形委 • 中国锻压协会精冲委员会

• 中国锻压协会封头成形委员会

专业、权威、全产业链一站式服务

设备、模具、自动化、材料、零部件等

金属成形行业是制造业的基础行业,是制造链条一个小小的环节,上受制于原材料,下受制于主机行业 ,这注定我们只能通过技术、装备、工艺和管理,来提升我们的地位和附加值,赢得在制造业的生存空间。 金属成形展不同于机床展、模具展和自动化展单纯展示机床、模具或者自动化设备,而是涵盖金属成形 整个产业链,观众可以看到冲压、钣金和锻造设备、模具、周边自动化设备和辅材、原材料、耗材、锻件、 冲压件和钣金件, 而且有众多高校和科研院所展示产学研对接项目。

总之,金属成形零部件生产商和采购商只需参加一个展会,就够看到您需要的所有的服务!

2014年9月16-19日

中国国际展览中心新馆(北京市顺义区裕翔路88号) 16-19 September 2014

> China International Exhibition Center New Venue (No.88, Yuxiang Road, Shunyi District, Beijing)



ChinaForge Fair 2014 第十五届中国国际锻造展览会



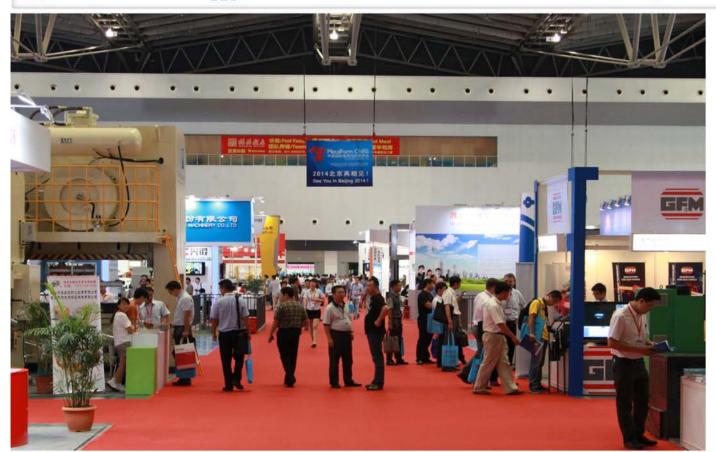
SheetMetal China 2014 第九届中国国际冲压技术及设备展览会



MetalFab China 2014 第九届中国国际钣金加工展览会



MetalComp China 2014 第十五届中国国际金属成形零部件博览会





关注官方微信,免费 得会刊和参加抽奖!



登陆金属成形展官方 网站, 随时关注行业 动态, 展商亮点, 并 可在线预登记参观!

中国国际金属成形展助力机械制造业转型与升

根据中国工业机械联合会统计,2014年第一季度,机械行业中权重最大汽车行业保持了强劲的增长速度,农机、内燃机、机械基础件、电机、输配电产品行业增 幅较大;工程机械、机床两行业因上年基数低,今年初主要产品产量已转降为升;摩托车、锅炉、文化办公设备等形势较差。发动机和交流电动机是量大面广的配套 动力机械,增长幅度也超过10%。

据蔡惟慈副会长预测,2014年常规发电设备、冶金矿山设备、重型机械、普通机床等行业仍将比较低迷;输变电设备、工程机械行业将有所回暖;汽车、农机及 内燃机行业形势不错、但增速将有所回落; 高端农机、高档机床、机器人及自动线、石化通用装备及自动化仪表等行业景气度将高于全行业平均水平。上游原材料价 格的低迷,成就了机械行业的利润增长。

京津冀一体化实施将带动周边的基础建设、电力、房地产,以及由此带来的汽车、家电、建材、厨具等行业的繁荣,对于金属成形行业而言是绝对的利好消息。 各地高铁和城际铁路的相继通车,让中国各个城市圈之间的经济更加密切。根据我们对会员企业的调研,京津冀和江浙沪新增投资开始回暖,除了高水平的主机投资 之外,快速下料设备、周边自动化设备、快速换模装置、表面处理、信息化、节能节材等技术投资和改造也方兴未艾。

中国国际金属成形展将助力这一轮的产业转型和升级,让智能和绿色的技术在制造业获得更大的推广。







15个国内外协会以及10余所高校组团参观; 80多场高水平行业报告、技术讲座和新技术、新产品发布会; 200家零部件企业精品展示, 1000家主机采购商前往采购; 400多家国内外顶尖展商实物展示一流技术和产品; 25,000多名专业观众来自26个行业光临展会!



SMS MEER 德国巨头展示锻 造几乎所有类型的压力机,包括自由锻压力机、径向锻造压力机、操作机、模锻压力机、电镦机、螺旋压力机等。



全球压力机龙头企业全面展示汽车业压力机技术、冲裁技术、液压机、锻造技术、造币、包装、电机电动机、自动化和工艺技术。

FANUC

黄色巨人展示专为锻造、冲压和钣金行业涉及的上下料机器人,及 耐高温、软浮动承受振动的手爪。

ESTUN

国产机器人巨头展示金属成形机床数控系统、交流伺服系统、电液伺服系统和工业机器人。



国内中频加热设备的重点企业,展示中频感应透热成套设备、调质、 淬火、熔化设备,IGBT 超音频感应加热设备、内循环水冷系统。

Lix 力克士

国内高速圆锯机和弯管机生产商展示各种高速圆锯机和弯管机。



美国专业的燃烧器制造商,为锻造加热和热处理提供高效、低能耗的蓄热式烧嘴、低氮化物烧嘴、冷/热空气烧嘴、辐射管烧嘴等。



奥地利专业燃气或者电加热工业热处理展示退火炉、淬火、回火线、管材、棒材、线材热处理线等。



老牌棒料剪刀专业生产厂商,展示 X-Q42 系列自动棒料冷剪线,广泛用于轴承、模锻、紧固件、无缝钢管等行业。



专业中频感应加热设备制造商,展示晶闸管中频变频器、透热炉、中频感应熔炼炉、中频感应热处理设备。

博德精细化工

德国百年企业展示石墨基润滑剂、白色磷酸盐润滑剂、ECO 环保可快速降解润滑剂。

远大石墨

国内锻造石墨乳龙头企业展示石墨乳、防护润滑剂、高纯石墨制品、石墨粉、石墨乳雾化器、喷枪、脱模剂。



日本百年栗本公司已成了高速锻造行业的领头军,展示曲柄式热 / 温模锻压力机。



国内电动螺旋压力机龙头,依托华中科技大学的技术力量,主要产品是数控电动螺旋压力机,用于完成模锻、切边、校正等工艺。



老牌锻压机械生产商,展示 J53 系列双盘摩擦压力机(德国哈森公司双电机驱动原理)和 J58K 系列数控电动螺旋压力机。



德国锻压设备生产商,液压传动系统领域龙头,主要展品自由锻压力机、模锻压力机、锻造操作机、挤压成型机、特种专用压力机。



一家专门从事机器人和机械手自动化系统集成与研发的高新技术企业,展示锻造、搬运、码垛、焊接、喷涂等自动化机器人和自动化设备。



源自济二技术,展示各种温热锻造压力机,冷挤压压力机,精压机,闭式单点、双点压力机等等。



瓦轴集团的子公司,汽车轴承锻件,机床电机轴承锻件,,军用航天轴承锻件、风电轴承锻件,每年开发新产品500多种,为瑞典SKF、日本光洋提供轴承锻件,为美国、意大利等国出口优质环形件。



锻压设备专业厂展示热模锻机械压力机、离合器式螺旋压力机、压 砖机、碾环机、双盘磨擦压力机,以及各种型号的辊锻机。



展示德国进口的普威特(PVT)等离子真空技术有限公司的先进涂层设备,全套镀膜涂层加工生产线,包括涂层设备,清洗线,前后处理设备及实验室检测设备。



日本的锻造机械专家展示伺服电机驱动螺旋压力机、超高速摩擦螺旋压力机、全自动锻造生产线、热模锻压力机。



展示高速切管机、高速切棒机、各种全(半)自动有色金属切割机。



展示各种高速冷锯设备、高速圆锯机、锯片研磨机、德国热熔钻等。



中德港合资企业展示锻造用石墨脱模剂、润滑剂。

展示感应加热成套设备及热处理生产线,以及连续加热设备。



展示各种金刚石锯片、金属加工冷锯、飞锯、铝合金锯片。



博野 😭

CNC 金属高速圆锯机,棒材切断机,型材高速圆锯,多工位锯机



展示规格为 0.3 - 200 吨在锻锤和自由锻压力机上的操作机。



来自德国的全新环保水性产品,实现脱模、冷却、润滑三合一,完全适用于曲轴、连接杆、铸锻件、无缝钢管、铝轮框等生产线。



展示德国锻造压机、冷压精整压机、立式液压花键压机、液压冲床、自动化冲压生产线、自动化锻造生产线、锻造、冲压线自动化改造。



展示锻造压机、平板金属成型压机、管道成型压机和液压成型压机,产品广泛应用于各个领域。



AJAX-CECO 公司 1875 年创立于美国,生产锻造压力机、各类电锤、管子镦厚机等设备。



专注大功率伺服驱动器的专家 , 引进先进电机控制技术,共同开发了 TDSV 系列交流伺服驱动器,产品功率范围覆盖 22kW ~ 800kW。



展示美国尤利金焊接合金技术,针对模具堆焊修复,模具设计制造的高新技术企业。



从事精密冷锻模具的设计,制造,加工,精密锻造生产线的规划成 形压力机及其自动送料装置,自动冷却润滑装置的销售等。



展示韩国 KOREA LUBE 的温、热锻用的脱模剂与特殊润滑剂产品、韩国 A-GANG 公司(自动化设备专业厂)的自动化设备、代理进口锻造设备(锻造压力机,棒材剪切机,全自动步进梁,辊锻机等)等等。



日本高端感应加热炉制造商,向中国市场提供各种锻前坯料加热装置,特殊用途加热炉和各种感应加热用电源、被加热材料的供给装置、加热线圈,准确控制加热精度。



电机直驱螺旋压力机可用于各行业的钢、黄铜、铜、铝及钛材料的 模锻和校正工序,可提供全自动锻压生产线,包括感应加热炉、工 件装/卸机械手/模具可自动润滑的机器人等。



涉及移动、民用、锻造、SMC、航天、挤压、木产品和油田等各个领域,公司瞄准制造液压泵、阀、阀块、电机、控制及相关设备这一小众市场。



国内综合型锻压设备公司,展示吸收德国 EUMUCO 技术的热模锻压力机、闭式双点切边压力机、棒料剪切机、机械手、楔横轧机。



主要从事锻压设备和石油天然气设备制造商,展示热模锻自动机和自动线、平锻机、和液压机所需四锤头锻造装置级其他设备和技术。



国内规模最大的螺旋压力机制造企业,展示各类电动螺旋压力机和摩擦压力机。



韩国顶级的热模锻压力机及冷挤压机制造商, 展示高性价比的锻造 设备。



掌握冶炼、锻造、热处理、精加工全产业链,展示 J58K 系列数控电动螺旋压力机。



是德国隔而固公司的子公司,主要提供弹簧阻尼隔振系统。

上海道宏

超硬高速圆锯自动切割机,为精密锻造精确下料。



展示石墨润滑剂、脱模剂、防护涂层。



老牌锻压设备龙头企业,展示数控全液压模锻锤、自由锻压力机

意大利巨头展示锻造电动螺旋压力机、操作机、厚板切割、钻孔技术。



展示非标定制的专业锯切设备的设计和制造。

工业炉窑巨头,展示各种加热炉、热处理炉。



展示分区控制 IGBT 锻造加热系统。



展示国外顶级的模具焊材配方及生产工艺。



楠精工锻造模座、快速换模装置。

宣化正昊

专业展示各种热处理设备。

展示楔横扎压力机。



黄岩江鑫、江苏森威、中国二十二冶集团精密锻造、文登恒润、南 汽锻造、温岭精锻、上海运良、超宇机械、神力索具、芜湖禾田汽车、 温州宇通锻造、东安精工、太平洋精锻、银东模锻、上海交大中京、 东海锻造、东芙冷锻、南昌齿轮、大丰市中德精锻、莱索、创精温锻等。



FORMING THE FUTURE



舒勒打造领航旗舰, 螺旋压力机尽显王者风范

灵活、精确、高效

舒勒在螺旋压力机制造领域已走过 120 载春秋, 凭着多年积累的丰富 经验和持之以恒的研发精神不断超越, 如今无论是何种类型的锻件, 舒勒螺旋压力机都能够以一流的品质完美锻造。

经过广泛应用而获得业界认可的直接驱动装置省却了中间传动部件和易 损件,也避免了能量损失,从而帮助实现理想的动力传动过程。通过锻 造控制系统可以确保机器操控过程中的灵活性和精确性。无论是汽车零 部件、配件还是各种工具,舒勒螺旋压力机都能够游刃有余、应对自 如,以出色的效率和令人信赖的加工质量成为做视群雄的实力王者。 www.schulergroup.com/cn

上海舒勒压力抗有限公司 | 舒勒贸易(上海)有限公司 上海市南北丘恒丰路 329 号维宁即顺高多广场 10 楼 1-6 单元(200070) 相話:-86 (21) 4263 2001 | 49章 1-86 (21) 4263 2100 售后服务中心电话:400 8216 799 | Service_china@schulergroup.com

● 新浪微博②野勒中国 | 整微值领号: schulerchina 被直接搜索"野勒中国"



LASCO卓越技术——缔造锻造企业利润神话



无论行业内提出的成形工艺要求如何苛刻,LASCO公司始终能够满足用户的需 求、提供值得信赖的成形机床。这不仅仅取决于我们设备的先进技术。同时也依靠 设备的可靠稳定性。我们为锻造车间提供单机、生产线和和自动化装备。作为设备 制造商,LASCO公司的设备经过了数十年不同环境下的验证,可以采用高端的方法解 决几乎所有的成形任务。来自LASCO公司的设备和生产线的设计理念是让用户以低投 入换取高利润,设备高度精确运行,时间很短,几乎没有停机时间,维护简单,故障率低,并且拥有先进的技术工艺,例如LASCO公司的直驱式电动螺旋压力机,与 其他厂商设备相比较,所需能量更少,用户可以长久的维持竞争优势获取更多的利 益。特别是在中国,多年来,大量的LASCO设备每天高效运转证明着其卓越性能。

为了满足用户的特殊要求,我们优化了产品性能。我们提供多种服务,包括液 压驱动构建,分散工艺控制和自动化系统。在与世界范围内的服务网络相联后,我 们实现了客户所希望的设备多种灵活性。

- ▲ 配有变频控制系统的 SPR螺旋压力机
- 电液锤
- 锻造、板材成形及粉末冶金液压机
- 螺旋压力机
- 楔横轧机及辊锻机 ■ 电镦机
- 自动化系统
- 始于1863年, 140多年的企业历史造就辉煌。

LASCO UMFORMTECHNIK WERKZEUGMASCHINENFABRIK



技斯科 (北京) 成形技术有限公司 Lasco Beijing Forming Teconology Co., Ltd. 地 址:北京市朝阳区劫处三区甲300号华腾大厦1706总章 邮 编:100021 Add:1706A Hua Teng Mansion NO.302 JinSong Sanqu,Chaoyang District, Beijing 100021, P.R. China 电 诘Tel。1010-87730378 68731775 传真Fax:010-87730379

LASCO Umformtechnik GmbH · Hahnweg 139 · 96450 COBURG, GERMANY phone + 49 9561 642-0 · fax + 49 9561 642-3 33 · email: lasco@lasco.de · web: www.lasco.com

中国瓦轴=精密 ZWZ·D》 中国轴承锻件第一品牌

瓦房店轴承精密锻压有限责任公司是瓦轴集团所 属专业锻造企业,是中国最大的环型件生产基地。年 生产锻件2000多万套,加工重量12万吨,加工尺寸范 围从 ∮ 10mm- ∮ 6000mm可加工轴承锻件12000多个规 格。

公司的主导产品有铁路客、货车轴承锻件、汽车 轴承锻件。机床电机轴承锻件、冶金矿山轴承锻件。

航天航空轴承锻件、大型回转支承轴承锻件和各种类型 环形锻件,每年开发新产品500多种。

瓦轴精密锻压公司先后通过了IS09001质量体系认 证, QS9000质量体系认证, VDA6.1质量体系认证, ISO14001环境体系认证。我们愿为国内外客商提供优质 的产品和增值服务,互利共赢。

ZWZ·D》 互房店轴承精密锻压有限责任公司









































南属齿轮锁地厂位于江西省南属经济技术开发区,是以生产汽车、农机、工理机械破特为主的专业化企业。企业占施面积有 100 亩,现有员工 600 余人。 起资产 13 亿元。 起资产 13 亿元。 工厂积有 300T—1000T 摩擦压力机组生产线 7条,750kg—37 自由键生产 线 2 条,27、5、7 核硬体增生产线各 1条,排物位给生产线 2 条,260 电热模板机组和 3150%。4000 鸭高能螺旋压力机组生产线各 1条,扩孔碾压、 模模机生产级 5 条。



熱处理等進正火生产载 4 条、箱式炉 7 台;各类检测设备 30 台。年生产能力,银件 3 万吨,精银齿轮 100 万件,工程铜圆 3 万套生产能力。

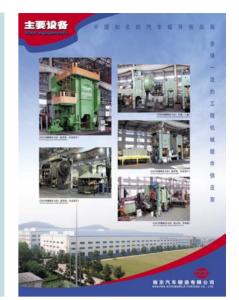


企业以"被信配管,進求品味,持续发展,回报社会"为核心价值观。导入精益生产理。全打造各项管理基础。 按照 ISO/IS16949; 2002、(OHSAS18001-1908)















江苏森威精能有限公司位于江苏省大丰经济技术开发区、与沿海高速公路区000米里海。 公司主营业务为汽车工程及液压机械精密冷。温镀件生产与销售,已取得50°75100+94以近,现在产各类指常银件5万吨。 目前主要条户每、一次之公司、申定批准公司。GKN(上海)公司。 DELPHI(读之)公司。DELPHI(上海)公司。CATEMPILLAR(天津)公司402° (上海)公司等。

Jiangus Sanway Precision Forging Co., Ltd. The company is located at Jiangus Previoleta Detrey Mancipul Economic Development Zow, It only 800m away from Towal Express Warmania Sangas Hose Sangas Angas Hose Sangas Sangas Sangas

Chairman of the board, Mr.LiPingYi General Manager, Mr. DaiJingmin



验过高速──苏通大桥──沿海高速至大丰出口下





感应加热及热处理设备专业制造公司



EBNER

热成型加热炉

更安全,更轻量,更经济





并且, 支伯纳的供货范限从热成型加热炉到与之相关的 自动化技术全部包括, 且均由支伯纳公司独家提供。因此 独立的技术研发工作由位于奥地利林类的支伯纳总部定成



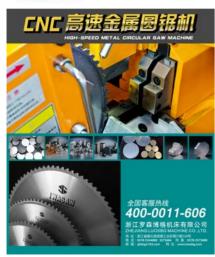




















中国锻压行业发展研讨及锻压、热处理自动化技术装备 科技成果推介会在温州瑞安成功举办



2014年4月17日,由中国锻压协会、 北京机电研究所、浙江温州市科学技术局、 中国工程学会塑性工程分会、瑞安市锻铸行 业协会联合举办的中国锻压行业发展研讨及 锻压、热处理自动化技术装备科技成果推介 会在瑞安钱塘阳光假日酒店成功举办。本次 活动是 2014 中国国际金属成形展的推广活 动之一。

温州市科学技术局副书记、副局长卢智远;中国锻压协会张金秘书长;北京机电研究所李亚军副所长;瑞安市人民政府冯华东副市长;中国机械工程学会塑性工程分会常务副理事长谢谈研究员出席了本次会议。

共有来温州市各地 100 多家企业的 140 多名参会代表参加本次科技成果推介会。据 瑞安市锻铸行业协会吴建鑫会长介绍,瑞安 的西部是锻造和铸造企业的集中区域,拥有 锻铸企业近 200 家,分布较散,在本地超亿 元企业有5、6家,小微企业占多数。瑞安 市山地居多, 工业用地紧张, 类似于跃进、 三联、龙虎等十几家龙头企业在湖州得清、 安徽芜湖等地有新工厂,总产值超过本地上 百家中小企业的总产值规模。瑞安比较凸出 的问题是工业用地昂贵,有四分之一的规模 以上企业无地或缺地,制约发展规模。在潘 岱、汀田、桐浦集中的小微企业多无土地证 和房产证,设备较少,融资困难。瑞安的工 业发达,用电量大,锻造企业自近几年用煤 改用电后,一年大约有半年时间处于控电状 态,产能不能充分利用。

此次活动是协会坚持了五年的创新形式,深入地方、联合地方政府和协会一起合作做行业工作。中国锻压协会精选的专家报告、技术讲座、组织研讨,地方组织参会企业,送行业资讯、先进技术、国家政策等到

产业集中区域,为行业精准服务,同时也扩展行业影响力。

中国锻压协会展览部刘明星主管在现场详细介绍了 2014 年 9 月 16 - 19 日在北京中国国际展览中心新馆举办的中国国际金属成形展的筹备情况,本届展会得到了业内的高度认可,大约有 400 多家业内龙头企业参展,同期将举办丰富多彩的行业活动。



会议取得了预想的效果,即让与会的企业与专家们更多的交流,促成产学研项目的合作,同样,分享一些制造相关技术问题,为企业提供最快速的诊断和帮助。类似的活动,中国锻压协会将持续在全国各地举办。

张金秘书长介绍了行业研究室的调研情况,中国锻压协会行业研究室每年对自由锻、模锻、冲压、钣金、封头行业重点企业进行经济数据调研。调研数据经统计分析得出行业经济运行数据,计算出行业运行年度平均指标,形成年度行业整体经济运行分析报告。该报告,是国家掌握锻压行业发展走势的信息和数据来源,为制定国家产业政策提供了必要的支撑,也是企业认清自己在行业中的水平的最好参照物。

北京机电所的蒋鹏、张浩、钟志平、李 江国、从培武、赵彦启、王占军等教授分别 对锻压自动化、电动螺旋压力机、AFDEX 智 能模拟软件、MP 系列热模锻压力机、真空 热处理工艺及设备、精冲技术及工艺装备、 热处理技术和装备进行了详细介绍。

最后,特别感谢浙江省瑞安市锻铸行业协会吴建鑫会长、廖启楷秘书长和中国机械工程学会塑性工程分会谢谈常务副理事长对本次活动的大力支持!

2014 中国航空材料成形技术研讨会暨航空材料成形委员会会议成功举办

2014年4月22日由中国锻压协会主办的"2014中国航空材料成形技术研讨会暨航空材料成形委员会会议"在成都举办。本次会议是航空领域四年一届的盛会,有100余家企业,180余人参加。参与会议的嘉宾有:中航工业北京航空材料研究院曹春晓院士、中国商飞上海飞机设计研究院副院长韩克岑、中国商用航空发动机有限责任公司部长石随林以及西安飞机设计研究院材料所副所长陈蓬。

首先是中国锻压协会韩木林副秘书长致 开幕词,指出了锻造技术的发展对航空制造 业有着举足轻重的作用,特别是近几年对航 空装备轻量化和可靠性的要求越来越高,锻 件生产的技术瓶颈逐渐凸显,在大型复杂整 体结构件方面,过去的粗放式生产已经不能 适应整个行业的发展。因此如何在低成本的 情况下生产出高质量的锻件成为整个锻造行 业面临的问题。

其次是中国锻压协会航空材料成形委员会主任委员曾凡昌先生做第三届航材委工作 汇报,主要介绍了航材委的成立、发展以及 近年来取得的成绩,充分肯定了航材委的发 展离不开企业与中国锻压协会的大力支持。

最后是由中国锻压协会张金秘书长代表 中国锻压协会提名第四届航材委机构组成名 单,并由第三届主任委员举手表决通过。

会议的第二部分是技术报告,分别由北



京航空材料研究院曹春晓院士做名为"提升锻压能力、发展航空材料"的报告;中国商飞上海飞机设计研究院韩克岑副院长做名为"中国商飞锻件生产过程控制要求和锻件许用值获得"的报告;中国商用航空发动机有限责任公司石随林部长做名为"商用航空发动机对锻件的需求"的报告;中航工业一飞院材料所副所长陈蓬做名为"航空材料应用进展及展望"的报告。

4月23日下午的报告,各相关企业分别 从设备、材料、软件模拟、高等院校四方面 做了报告。

4月24日的报告主要有西安安泰叶片技术公司介绍的"航空锻造叶片反回弹技术、贵州航宇公司介绍的"难变形合金大型异性环锻件整体制造技术等7场报告。

最后全体代表参观了中国第二重型机械 集团万航模锻有限公司。

中国国际自由锻会议顺利召开



中国锻压协会于 2014 年 5 月 12 日 -15 日在包头召开的中国国际自由锻会议,在协办单位内蒙古北方重工业集团有限公司大力支持下顺利召开。来自 95 家企业的 140 名参会代表参加了此次会议。

5月13日,会议特别邀请了哈尔滨电机 厂有限责任公司、哈尔滨电气动力装备有限 公司、上海电气电站设备有限公司上海汽轮 机厂、东方汽轮机有限公司等自由锻件采购 用户,与自由锻企业共同探讨产品采购要求 及市场发展情况。面对行业形势,国内先进 的重机厂也纷纷在报告中阐述企业所面临的 困难及应对措施,引起很多参会企业的共鸣 与启发。

在5月14日下午的自由讨论环节,更多的参会代表参与到行业发展的讨论中,表述自己对企业及行业的看法,同时也呼吁政府应大力扶持行业发展,为企业的生存及发展开辟绿色通道。

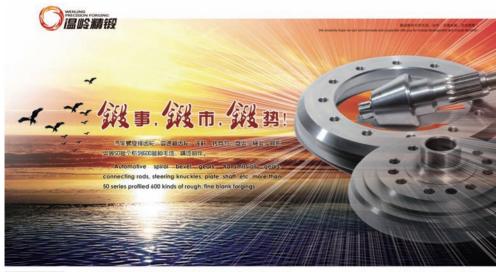
5月15日上午,参会代表一同参观了内蒙古北方重工业集团有限公司,近距离观摩了3.6万吨挤压机及1800吨径锻机的生产情况。

中国国际自由锻会议每2年一届,重在讨论行业发展趋势及最新生产技术,指引企业发展。此次会议的圆满召开为2016年国际自由锻会议的召开奠定了基础,中国锻压协会将继续为行业发展不懈努力。

《说出你的故事》结集出版

2013年12月,在张金秘书长的倡导下,中国锻压协会团支部和工会牵头发起了"说出你的故事"征文活动。征文对象包括协会秘书处及旗下的三个实体机构:北京富京技术公司、中国机械中等专业学校和《锻造与冲压》杂志社有限公司的所有78名工作人员。活动共征集到80多篇文章,经过编辑人员3个多月的辛勤校对和编辑,《说出你的故事》终于结集面对行业出版了。这次征文既是为了让我们的员工对自己的人生有一个小结,彼此增进了解,同时也是让行业人士对协会秘书处及其实体机构的工作人员多一份理解和信任。

印刷版已经邮寄给会员单位,感兴趣的企业和个人可索取电子版。



| MSE : LLF-業 展記市研究民間や工会 相談 : 0634-664223 物資 : 0634-664223 部間 : Saleuthantaoの163 com 同社 : www.sdjingduan.com 展記 : 271.105 WENLING
PRECISION FORGING
山东温岭精锻科技有限公司









新产品、新技术发布会

中国国际金属成形展览会作为业界最具 权威,最有影响力的行业展览会,对于新技 术和新产品的了解和交流是展览会期间最重 要的环节。通过在展览会期间各参展商及应 邀观众的互动, 锻压行业新技术和新产品将 会更快的应用到实际的锻压生产领域,从而 快速的提高整个行业的技术水平和创新能 力,进而更大程度的提高企业的生产效率, 创造更多的产业利润。因此, 中国锻压协会 特在展会期间将举办金属成形新产品、新技 术发布会, 为有志于展示新技术, 推广新产 品的企业、高校及科研院所提供一个最好的 平台。

金属成形新产品、新技术发布会须知:

- 1. 时间: 2014年9月16日-2014年9月19日, 2. 发布会地点:中国国际展览中心新馆-中 国国际金属成形展览会现场
- 3. 申请资格:参展企业,展团的行业协会、 地方政府也可申请项目推介。



4. 形式:每位演讲者限定在20至30分钟内。 每一家参展商限定一场,特殊申请由主办方 酌情而定。新产品、新技术发布会完全免

5. 演讲内容: 锻造、冲压和钣金设备、材 料、模具、自动化设备、辅助材料、零件等 领域的新技术、新产品、新工艺。

6. 工作流程: 展商填写《展商手册》相应表 格→通过网络提交报名至组委会



第九届"神工奖"(优质锻件毛坯评奖和优质冲压件 钣金件评奖)活动将在中国国际金属成形展览会现场上举 行,中国锻压协会组织教育培训及专家服务中心的专家们, 依据一整套科学公开的评选体系,认真评选各参评的产品。

其中,9月16日全天专家莅临各参评企业的展台对零部 件现场评审,9月18日下午主办方和专家组共同为获奖 企业颁发证书及奖牌。所产生的"优质奖"和"表扬奖" 产品赢得到了国内外用户和国际采购商的关注和认可,更 有利于企业提高竞争力, 开拓国内外市场。

本次展览会将对参评展品提供展柜集中展示,请参评企 业准备样品,最迟于开展前一天提交给主办方。如零件太

大,可放置于自家展位,仅提供图片和卡片展示。请参评方提前将参评展品的关键参数和 亮点的卡片填写清楚,提供给邀请到现场的各家媒体,以扩大评奖的影响力。

(往届获奖名单可登陆 www.china-metalform.com 查看!)

第十五届中国国际锻造会议 暨2014年全国锻造企业厂长会议

会议时间: 2014年9月14-16日 会议规模: 预计参会人数为500人

中国国际锻造会议暨全国锻造企业厂长会议已有近三十年的历史,是国内锻造行业最 为权威的国际交流盛会,也是国内最为重要的锻造企业首脑峰会。目前已经成为同行业及 相关行业同仁建立联系、交流经验、达成合作的完美平台,吸引了全球业内厂商的广泛关 注和积极参与。 联系人: 彭琳 (13488864216)



联起来!

金秋九月(2014年9月16日-19日), 中国国际金属成形展如期召开, 届时来自 26个行业25,000多名专业观众将云集北京

顺义新国展。感谢您参与此届盛会,并长久支持协会工作!

如何吸引专业观众关注、莅临贵单位的展位?如何与专业观众互动,并长期保持友好 关系?如何利用微信等新媒体营销方式,增强行业的宣传度?恰好"BINGO联起来"是主 办方推荐优秀展商的官方观众活动。作为金属成形全产业链的专业展会,现征集"锻造设 备"、"锻造零部件"、"钣金设备"、"冲压设备"、"周边设备"五大类展商,加盟 BINGO联起来活动,总额25名,先到先得,额满为止。

1、关于观众"BINGO抽奖卡"

展前预热: 互联网线上推广, 并定期参与微 博、微信、展会官方网站互动活动。线下伴随 主办方邀请、展报和展前预览等书面宣传,向 专业观众发放"BINGO卡",介绍BINGO加盟 企业的主营产品。

展中互动:专业观众访问"BINGO加盟企业" 展位后,可获得专属盖章,集满纵向五个纪念 音后, 可到主办方专设的区域换取纪念品 展后联系: 盖章时留下的名片, 可以最大程度 的了解专业观众的商业信息。

2、"BINGO卡"参与费用

为了提高参与企业知名度,协会特采用两种赞 助形式,一是提供1000份市场价格不低于20元 的商务礼品,并赞助10000元费用;二是赞助20000元费用。

SMS MEER ZWZ DZ 欧立美克 Ж 南昌告轮银造厂 MADA KUKA *БИПШӘУ* FAGOR 🗲 MOPIN **MNGLI**

冲压设备

周边设备

3、"BINOGO卡加盟企业"将获得如下支持:

- (1) 获得独有的新闻宣传,企业需提供展品新闻、展位信息、企业LOGO等信息;
- (2) 获得2枚纪念章(设计方案需双方沟通)和足够的印油储备,以及盖章区标牌(用于 展会现场便于观众确认盖章地点)。

名额有限,报名从速,报名截止日期:2014年8月10日。

活动联系人: 闻晓旭 电话: 010-68465045 邮箱: wxx@chinaforge.org.cn





2014中国国际金属成形展览会参观指南

公交路线

观众可乘坐915、915支2、915支3、916、918、923、934、936支、936区、942支、 955、970、980、987等公交线路至顺义马连店或花梨坎公交车站下车,步行前往新国展参

从北京站到达场馆:北京站乘24路至东直门站,换乘915路至顺义马连店站下车。

从北京西站到达场馆:北京西站乘823公交车至东直门站,换乘915路至顺义马连店站下车。 从北京南站到达场馆:北京南站南广场乘106路至东直门站,换乘915路至顺义马连店站下

从北京北站到达场馆:北京北站步行至玉桃园站乘运通104至丽都饭店站,换乘915路至顺义 马连店站下车。

地铁路线

中国国际展览中心位于北京顺义区,从市区搭乘地铁可以保证您方便快捷到达场馆。换 乘注意:无论您从北京的哪个站点进入地铁乘车,均须汇聚到望京西站转乘地铁15号线后约 10分钟即可抵达新国展。

从北京站到达场馆地铁线路: 出北京站步行20米进入北京地铁2号线一东直门站换乘地铁13 号线—望京西站换乘地铁15号线—新国展站下车即到;

从北京西站到达场馆地铁线路: 出站后右行至北广场乘83路(或特2路)—长椿街路口北街 (一站,约8分钟) —步行至地铁2号线 — (往宣武门方向) 东直门站换乘地铁13号线—望 京西站换乘地铁15号线—新国展站下车即到。

从北京北站到达场馆地铁线路: 出站后步行约20米—地铁2号线西直门站—(往积水潭方 向)东直门站换乘地铁13号线—望京西站换乘地铁15号线—新国展站下车即到。

从北京南站到达场馆地铁线路:北京南站乘地铁4号线一宣武门站换乘地铁2号线一(往和平 门方向)东直门站换乘地铁13号线—望京西站换乘地铁15号线—新国展站下车即到。 地铁10号线周边线路: 10号线任意入口一芍药居换乘地铁13号线一望京西站换乘地铁15号

线——新国展站下车即到。 地铁13号线周边线路: 13号线任意入口—望京西站换乘地铁15号线—新国展站下车即到。



自驾车路线

自驾车观众可经以下路线至新国展停车场或空港工业园停车场步行入场参观:

- A、汤立路-定泗路-机场北线-火寺路(天北路)-新国展停车场
- B、京承高速-机场北线-火寺路(或天北路)-新国展停车场
- C、京顺路-枯柳树环岛-顺平西路-新国展停车场
- D、顺平路-枯柳树环岛-顺平西路-新国展停车场(顺义平谷方向)
- E、京密路-枯柳树环岛-顺平西路-新国展停车场(密云怀柔方向)

124 24 150 124 154 E.L.	// 工具的 // 体型 // 一个 /字 //	// loo de coderio III loo discos //
官方指定媒体	《工业激光解决方案》	《Industrial Heating》
中国锻压网	《机电设备》	《热加工工艺》
《锻造与冲压》	《精密成形工程》	《船舶工程》
《钣金与制作》	《汽车观察》	《现代金属加工》
维德视频网	《汽车零部件》	《模具工业》
雅岛学习网	AI《汽车制造业》	《电气中国》
中国锻压网上展览会	《航空制造技术》	《钢铁》
杂志媒体	《金属加工世界》	《不锈专刊》
《金属加工》	《数控机床市场》	《现代零部件》
《锻压技术》	《新技术新工艺》	《行业资讯大全-机床卷》
《锻压装备与制造技术》	《中国机电工业》	《重型机械》
《国际金属加工商情》	《工程机械》	《无损检测》
《国际模具制造商情》	《机床商讯》	《GM通用机械》
《四州大大明旭间旧》	《FORGE》	

报刊 媒体	网络媒体	中国机床商务网
中国工业报	阿里巴巴	中国数控信息网
中国汽车报	盖世汽车网	艾玛德国际模具网
机电商报	中国汽车咨询中心网	国际机床网
世界金属导报	中国折弯机网	中华汽配网
中国企业报	中国剪板机网	中国机床网
中国化工报	中国机箱机柜网	国际机床网
《激光制造商情》	香河板金网	上海电气网
中国日报	QC检测仪器网	钢铁英才网
塑性工程学报	美国机床工具网	传动企业网
材料研究学报	慧聪网	汽车材料网
中国金属通报	工业网	泰达贸促网
中国有色金属学报	中展网	工厂项目网

□重型机械

□包装机械

□机车车辆 □机电设备

□科研院校

□政府部门 □会展业

观众登记表(请完整填写以便快速入场,已预登记观众可免填)

衷心感谢您对本届展会的关注与支持! 为使贵公司的参观采购活动更为高效成功, 请您填写并回传此表,即可享受展会系列贴心服务!请传真至010-6846 5044或E-mail 至exhibition@chinaforge.org.cn。

姓名:	职位:	部门:
公司名称:		
公司地址:	基础	邮编:
电话:	传真:	手机:
邮箱:	网址:	

您的参观目的 □采购产品

贵单位所属行业

□汽车/摩托车

□石油化工

□军工兵器

□医疗器械

□园林机械

□设备

□其他

□协会/学会

□机床工具

□工程机械

□轻工机械

□农业机械

企业类别

□零部件

□新闻/媒体

□媒体

□造船

□其他

□寻找代理商 □销售产品 □搜集信息/了解行业动态 □寻找合作伙伴 □加强企业联系 □参加论坛、会议 □考察评估展会

□通用机械

□冶金机械

□电子通讯

□航空航天

□五金交电

□模具

□商贸

□模具

□矿用机械

□家用电器

□电力能源

□仪器仪表

□材料

□其他

了解更多信息请登陆展览会官方网站: www.china-metalform.com

中国锻压协会 中国版压财本 Confederation of Chinese Metalforming Industry 地址: 北京市海淀区学清路16号学知轩大厦三层(100083) Add: No.16 Xueqing Road, Haidian, ,Beijing 100083 ,China

□冲压

□钣金

产品工艺类别

□锻造

电话/Tel: 86 10 68465045 传真/Fax: 86 10 68465044 网址/Web: www.china-metalform.com 邮箱/Email: exhibition@chinaforge.org.cn 展会联系人/Exhibition Contacts: 孟宪刚 王思杰 刘明星 郏杰 郭明银 余强 张楠 参观联系人/Visit Contacts: 郭健 闻晓旭